



NUMASTRIP 45/5

**FLEXIBILITET / KORTA / MEDELSTORA SERIER,
SNABBA VERKTYGSBYTEN !**

NUMALLIANCE är ett franskt företag som består av MACSOFT, LATOUR och SATIME som gick samman till en företagsgrupp 2002. NUMALLIANCE, med 150 anställda, omsätter ca. 250 miljoner SEK.

Företaget är en av de största tillverkarna av trådbearbetningsmaskiner med kunder över hela världen. LATOUR fabriken grundades 1872 och MACSOFT / SATIME fabriken 1982.

75% av omsättningen utgörs av olika typer av maskiner för bockning och vidareförädling typ pressning, svetsning, gängning m.m. av tråddetaljer inom området 1 mm – 16 mm tråd. Ett 60 tal maskiner har levererats till olika kunder i Sverige.

25% av omsättningen är rörformningsanläggningar, där färdiga detaljer med olika bearbetning enligt kundens behov tillverkas. Bearbetningen kan utgöras av bockning, ändformning, omformning genom pressning, svetsning och automatisk montering av kompletterande detaljer, automatisk kontroll m.m.

NUMALLIANCE har breddat sitt sortiment med bandbearbetningsmaskiner NUMASTRIP för bandmaterial med bredd upp till 45 mm och bandtjocklek upp till 5 mm.

NUMASTRIP 45/5 är en mycket flexibel helelektrisk CNC maskin anpassad för att tillverka detaljer i bandmaterial utan att produktspecifika pressverktyg behövs. Maskinen är byggd med fokus på mindre och medelstora serier. Maskintypen kan utrustas med moduler för olika typer av bearbetningsoperationer enligt kundens önskan. Banddetaljer kan t. ex. bockas, hål eller uttag stansas, hålen kan gängas och svetsning av kompletterande detaljer kan ske automatiskt.

Maskinen på bilderna är utrustad enligt kundspecifikation och hämtar materialet från en spole.

Efter att ha riktats matas materialet genom en 40 tons NC excenterpress utrustad med verktygsmagasin med plats för 6 st verktyg som växlas automatiskt för att göra ett flertal olika pressoperationer. Alternativt kan ett fast stans/pressverktyg appliceras i pressen för att stansa flera hål / uttag samtidigt. Olika typer av hål, uttag, förklippning av runda ändrar kan utföras.

En gängstation är placerad efter pressen. Enheten kan programmeras avseende positionen över bandet, gängdjup, stigning, och hastighet. Även borring eller försänkning av hål kan utföras.

Bandet bockas med ett patenterat koncept med 4 NC axis som möjliggör en mängd olika typer av bockningar, med och motsols samt tryckning av stor radie med rullar. Verktyget skiftas snabbt som bilderna visar.

En klippress är placerad vid bockningsverktyget, bockningsverktygen dras automatiskt undan efter att detaljen bockats färdigt och detaljen backas tillbaka in i klippstationen för att klipp ska kunna utföras nära sista bocken.

Maskinen är konstruerad för snabba omställningar, hög flexibilitet och låga verktygskostnader genom att standardverktyg används. Även en mindre maskin finns på programmet.

NUMALLIANCE representeras i Sverige av:

BEP Teknik AB
Tel. 0370 – 69 29 80
Fax. 0370 – 69 29 81
E-mail: goran.bragd@telia.com
www.numalliance.com

